



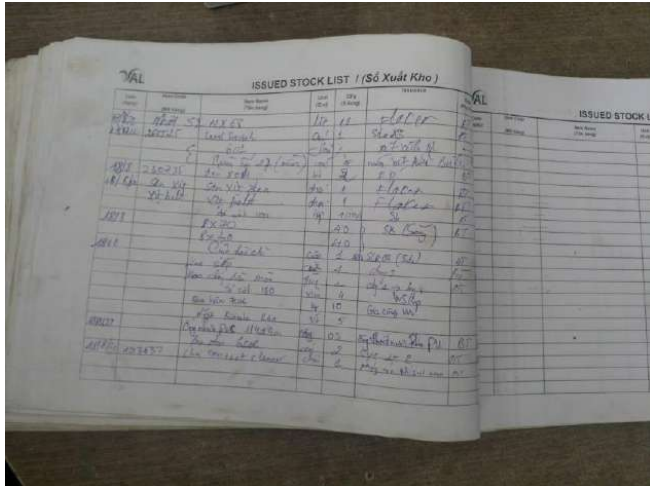
# GIẢI PHÁP RFID QUẢN LÝ KHO HÀNG

## MỤC LỤC

1. Hiện trạng quản lý kho theo phương thức thủ công hiện nay.
2. Quy trình truyền thống.
3. Nhược điểm của phương thức quản lý truyền thống.
4. Đề xuất giải pháp quản lý bằng công nghệ RFID
5. Mô hình hệ thống
6. Các thành phần của hệ thống (Phần cứng & phần mềm)
7. Kết quả sau khi ứng dụng giải pháp RFID

# 1/ Hiện trạng quản lý kho theo phương thức thủ công hiện nay

- ❖ Hiện trạng hàng hóa trong kho: rất nhiều chủng loại khác nhau về kích thước, hình dạng, chủng loại,...
- ❖ Hàng hóa cùng 1 loại được tập hợp lại cùng 1 chỗ. Tuy nhiên cũng có thể có cùng 1 loại hàng hóa nhưng lại được để ở các vị trí khác nhau.
- ❖ Vật tư đang được cất giữ ở 2 kho khác nhau. 1 kho lớn và 1 kho nhỏ (container) ở 2 vị trí khác nhau.
- ❖ Nhập / xuất vật tư đang làm bằng giấy. Ghi sổ và cập nhật bằng tay (gõ lại) lên phần mềm ERP.



Ghi sổ khi nhập/xuất hàng hoá

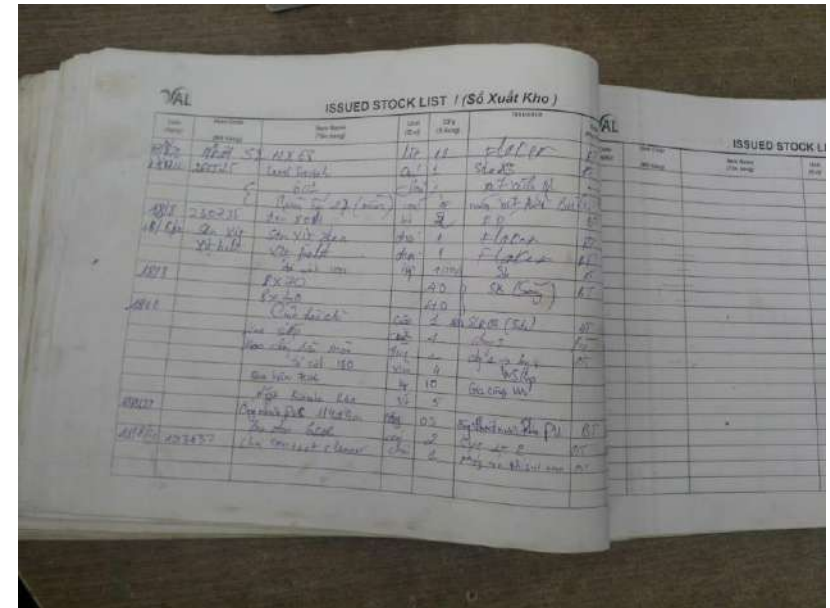


Nhiều chủng loại hàng hoá



Hàng hoá sắp xếp lộn xộn

1. Mỗi khi cần xuất 1 vật tư ra sử dụng thì người đề xuất lên phần mềm ERP nhập những loại vật tư cần xuất.
2. In phiếu xuất vật tư
3. Cầm phiếu xuất vật tư và vô kho tìm đúng loại vật tư cần xuất và lấy ra
4. Ghi vô sổ những loại vật tư đã lấy
5. Cuối ngày dựa theo sổ cập nhật bằng cách gõ lại lên phần mềm ERP



### 3/ Nhược điểm của phương thức quản lý truyền thống

- Không có quy trình kiểm soát cụ thể. Không quản lý được kho vật tư.
- Không thể biết chính xác trong kho còn tồn những vật tư nào. Những vật tư nào đã hết. Những vật tư nào còn, nằm cụ thể ở những vị trí nào.
- Xảy ra tình trạng thất thoát vật tư. Người sử dụng vật tư quên ghi vào sổ, quên nhập liệu lên phần mềm ERP.
- Tiềm ẩn rủi ro với những vật tư quan trọng, cần sử dụng thường xuyên nhưng lại không kiểm soát được số liệu tồn kho chính xác.

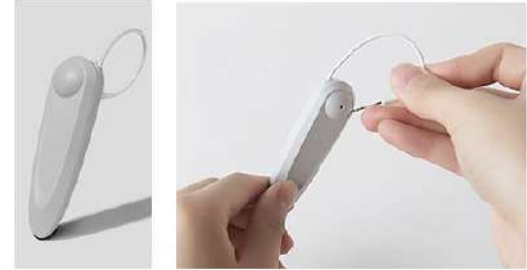
1. Các vị trí có trong 1 kho: Cần qui hoạch cụ thể vị trí để lưu trữ hàng hoá vật tư của thủ kho.

VD : Khu vực A13: hàng A, Cột 1, Tầng 3

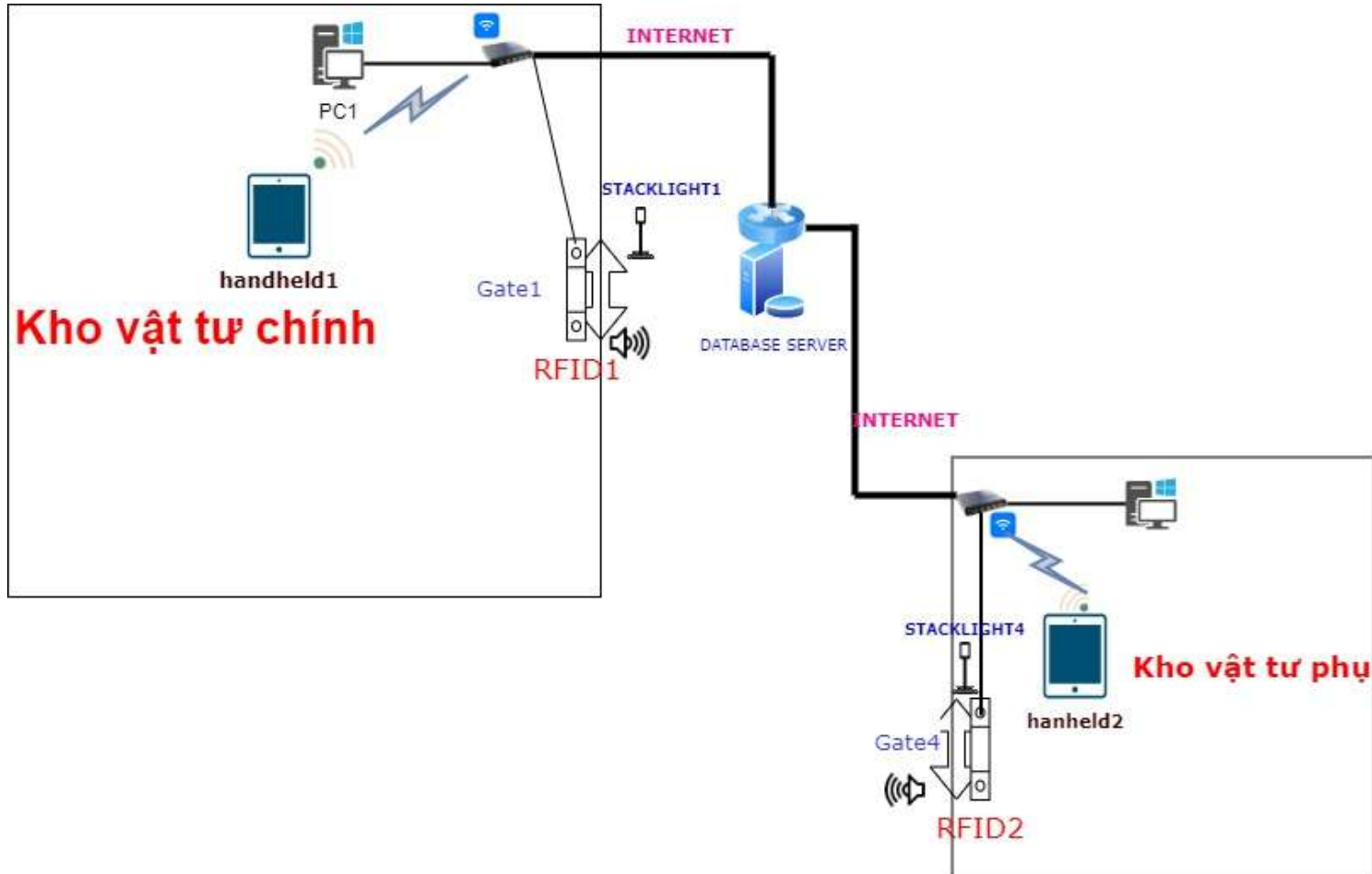
2. Với mỗi vật tư cụ thể, treo hoặc dán 1 tag RFID, với những vật tư có kích thước lớn, giá trị cao, cần treo mỗi vật tư 1 thẻ tag, với những vật tư có kích thước nhỏ, giá trị thấp, có thể dán thẻ tag lên hộp/thùng chứa hàng hoá để quản lý theo đơn vị qui định.

3. Quản lý NHẬP / XUẤT / KIỂM KÊ vật tư/hàng hoá theo từng phiếu cụ thể và theo qui trình cụ thể như trình bày bên dưới.

## 4.1/ Một số hình ảnh treo/dán tag RFID lên hàng hoá/vật tư



## 5/ Mô hình hệ thống quản lý kho sử dụng công nghệ RFID





## 6/ Các thành phần của hệ thống (Phần cứng & phần mềm)

- Tại văn phòng kho: Các thiết bị máy tính PC để cài đặt chương trình quản lý kho, máy in A4...
- Tại kho (kết nối về văn phòng):
  - ✓ Máy tính PC/Laptop, Máy in A4...
  - ✓ Máy handheld kiểm kho (PDA) + máy in Barcode/RFID công nghiệp...
  - ✓ Tem nhãn RFID + Ribbon (mực in công nghiệp)
  - ✓ Cổng từ/Antenna quản lý kho, hệ thống đèn còi báo động

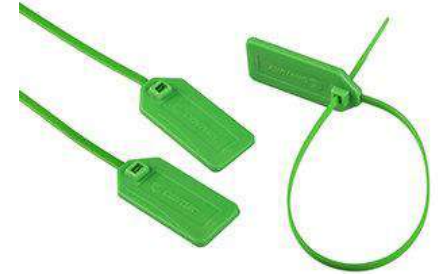
## 6/ Các thành phần của hệ thống (Phần cứng & phần mềm)



Máy tính cài đặt phần mềm



Handheld đọc ghi tag RFID



Tag treo RFID



Máy in mã vạch/RFID công nghiệp



Nhãn dán RFID



Đèn báo động



Còi báo động

## 6/ Các thành phần của hệ thống (Phần cứng & phần mềm)



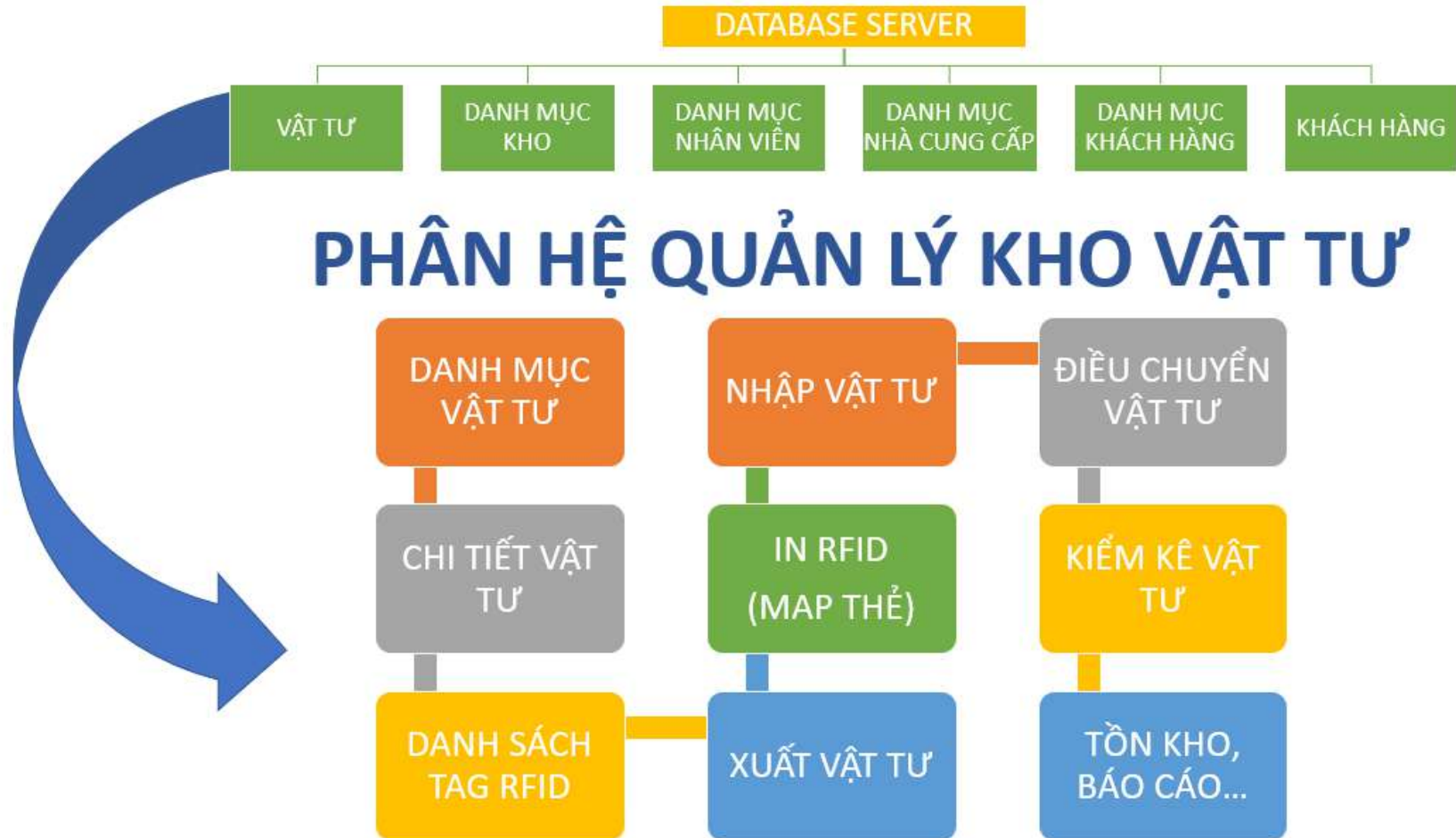
Gắn thiết bị tại cổng vào/ra



Đầu đọc RFID 4 port



Antenna thu phát sóng



## 6/ Các thành phần của hệ thống (Phần cứng & phần mềm)

Mã	Tên thiết bị	Loại	Level	Nguồn thiết bị	Đơn vị tính	Ghi chú
C202	Giang tay chống bụi	TAG NHẬN PVC			Chiếc	
VTU010	Bộ chỉ báo xe đi	TAG NHẬN PVC			Chiếc	
VTU020	522000070319	TAG NHẬN PVC			Chiếc	
VNL002A	WD - 40 USA - 12	TAG NHẬN PVC			Chiếc	
DA11HDC	711 Transducer	TAG NHẬN PVC			Cáp	
CSN300E	Nút bị số chống ồn	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTD389	Tarhna 250VF 30ml	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTU277	Plug 008311332	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTU276	Plug 008311340	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTU380	OK Pump 40	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTU360	Đèn báo 15A	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTU048	1pc của rfid 779302	ZIP TAG TREQ			Cáp	
VTI10310C	control computer desk	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10310C	Differential pressure	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10309C	Input # 402P (dùng)	ZIP TAG TREQ			Cáp	
VTI10309C	Input # 400 (dùng)	ZIP TAG TREQ			Cáp	
VTI10309C	Force directly inside	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10303C	FUSE, P.LUG, GDS	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10770	Digital Valve Posist	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10767	Position of Control	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10766	Position of Control	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10764	Differential Pressure	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10762	CONTACT SET R	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10750C	PIN Valve 4"	ZIP TAG TREQ			Cáp	
VTI10693C	RED 1.5 Safety rfid	TAG NHẬN PVC			Cáp	
VTI10618C	Pump, model 1-007-0	ZIP TAG TREQ			Cáp	
VTI10616C	Pump, model, 4-00	ZIP TAG TREQ			Cáp	
VTI10613C	Power, Component 3	ZIP TAG TREQ			Cáp	

Mã	Tên thiết bị	Tag ID	Kj	Mã VT-CCDC	Loại	Trạng thái	Nhóm TS	Loại dữ	Đơn vị tính	Số hàng	Thành số	Ngày
210	VTI0203	Control card, IPL	E280110600002123	VTI0203	Vật tư				Cáp	1		
166	VTI0202	Control card, IPL	E280110600000211	VTI0202	Vật tư				Cáp	1		
107	VTI10114C	Module module output	E280110600000211	VTI10114C	Vật tư				Cáp	24		
109	VTB704	Bảng đèn cao áp, 5	E280110600000211	VTB704	Vật tư				Cáp	85		
109	VTI02149C	ip 4EANSDUCKER	E280110600000211	VTI02149C	Vật tư				Cáp	2		
110	VTI02	Frame connector	E280110600000211	VTI02	Vật tư				Cáp	10		
111	VTB704	Bảng đèn cao áp, 5	E280110600000211	VTB704	Vật tư				Cáp	41		
111	VT404	Frame connector	E280110600000211	VT404	Vật tư				Cáp	12		
113	VTU389	Tự nhiên, 250VF, 5	E280110600000211	VTU389	Vật tư				Cáp	13		
114	VTI00607	Pin dự phòng cho k	E280110600000211	VTI00607	Vật tư				Cáp	80		
115	VT351	Bảng đèn tín hiệu	E280110600000211	VT351	Vật tư				Cáp	114		
116	VTI10116C	Serial Airc Switch 52	E280110600000211	VTI10116C	Vật tư				Cáp	12		
117	VT4117	Bảng đèn tín hiệu	E280110600000211	VT4117	Vật tư				Cáp	6		
118	VTI10533C	Transducer, Pressure	E280110600000211	VTI10533C	Vật tư				Cáp	11		
119	VT8047	Male elbow, F.N	E280110600000211	VT8047	Vật tư				Cáp	12		
120	VT424	Bushing, Bearing	E280110600000211	VT424	Vật tư				Cáp	5		
121	VT8337	Male Elbow, Cover	E280110600000211	VT8337	Vật tư				Cáp	2		
122	VTI308016C	CABLE ASSEMB	E280110600000211	VTI308016C	Vật tư				Cáp	7		
123	VT1409	Frame connector	E280110600000211	VT1409	Vật tư				Cáp	1		
124	VT5503	Male Connector, C	E280110600000211	VT5503	Vật tư				Cáp	5		
125	VTI106094	Balun đấu từ đến	E280110600000211	VTI106094	Vật tư				Cáp	5		
126	VTB606C	DIFFERENTIAL P	E280110600000211	VTB606C	Vật tư				Cáp	10		
127	VTI10497	Barcode Power m	E280110600000211	VTI10497	Vật tư				Cáp	3		
128	VTB112	Chain link dual cas	E280110600000211	VTB112	Vật tư				Cáp	14		
129	DN11312C	111 Transducer	E280110600000211	DN11312C	Vật tư				Cáp	21		

Tag ID	Ngày sử dụng	Loại thiết bị	Kj	Tên người	Tên thiết bị	Phân loại	Mã mã sản	Trạng thái	Ngày hủy hết	Vị trí	Số hàng tag	Đơn vị tính	Số hàng chấp	Ng
E2801106000010220106A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		3-002 SerialBus RS-485, BARRCO	Vật tư	VTI10198C				1	Cáp	1	
E280110600001022009A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Differential pressure gauge 4-20V	Vật tư	VTI10524C				1	Cáp	1	
E2801106000010220106C	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Intelligent Transducer output P.N.B. (R)	Vật tư	DN 41132C				1	Cáp	1	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Intelligent transducer, Model: 1803	Vật tư	VTI10106C				1	Cáp	1	
E2801106000010220106B	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Detector, 08-1806 (detector, Pt)	Vật tư	VTB396C				1	Cáp	1	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	
E2801106000010220081A	20/11/2021	TAO NHẬN	0		Analog output AI1	Vật tư	VTI10257C				1	Cáp	18	

Mã sản	Tên thiết bị	Vật tư	Số tài	Loại	Phân loại	Mã thiết bị	Trạng thái	Nhóm TS	Nhãn hiệu	Đơn vị tính	Số hàng	Modem	Serial	Ngày
V0049														

### **QUI TRÌNH NHẬP KHO**

1. Phần mềm ERP tạo phiếu nhập kho, sau đó xuất file Excel có thông tin số phiếu nhập và danh mục những vật tư cần nhập kho.
2. Phần mềm quản lý sẽ cập nhật phiếu nhập và chuyển phiếu này lên thiết bị handheld/PDA.
3. Tương ứng sẽ định nghĩa số Tag cần thiết để treo/dán vào các vật tư cần nhập kho.
4. Nhân viên kho sẽ sử dụng PDA, mở phiếu nhập kho tương ứng, chọn Tag và map với vật tư đã treo tag RFID tương ứng, vật tư được đưa vào vị trí cụ thể trong kho, sử dụng PDA để cập nhật vị trí cụ thể cho những vật tư đó.
5. Thao tác tương tự với những vật tư khác trong danh sách phiếu nhập.
6. Xác nhận nhập kho hoàn thành, xuất file Excel kết quả để cập nhật vào phần mềm ERP.

## QUI TRÌNH NHẬP KHO

23:15

Tạo phiếu n... 0%

Ngày chứng từ: 2022-07-04

Người tạo: ADMIN

Tại: 5-01 - Phòng TCKT

XÓA DANH SÁCH LƯU

SL đọc: 0 SL tag: 0

STT	Mã tài sản	Số lượng	Vị trí
	Mã thẻ		
	Tên tài sản		
1	21312	1	
	16" marine snap wrap PN : SW2-15, USA		

23:16

VFT RFID

Xin chào: ADMIN

NHẬP KHO

Nhập mã chứng từ nhập

ĐỒNG Ý

CẬP NHẬT THẺ

Version: 1.0 Build (39)

Home Trang thiết bị Danh mục Hệ thống Config Printer Windows

Nhập vật tư

Phân vị: Chi công Nam Nguồn hàng: IS Vua Phòng ban: Nhà cung cấp: Mục đích: Nhập từ nhà cung cấp

Số phiếu: Ngày nhập: 20/05/2022 Nhà cung cấp: Hợp đồng: Ngày hóa đơn: Ngày nhập: 20/05/2022 02:28 Người nhận: Ngày nhận: 20/05/2022 02:28

Số phiếu nhập bộ: YCMS HỒ SƠ Số công văn

Tên thiết bị

Nội dung nhập

Thiết bị	Mã thiết bị	Tên hóa đơn	Đơn vị gửi	Vị trí	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Ghi chú	Ngày mua
VTT019684	16" marine snap wrap PN - SW2-15, USA							Cài	
VTT016332C	261 SBS Control CR2, P/N, 800008845							Cài	
VTT301106C	261-SBS Interface PS, P/N, 8000026783							Cài	
VTB696	3051 D. Pressure Transmitter, 0351CD2A22A1A, B415M3Q4 0-200							Cài	
VTS690	3-way Helium Solenoid Valve - 12u(4-4000-211)							Cài	
VTT016732C	4 Relay output, PLY4							Cài	
VTT308659C	40-Point Feed-Through Digital IFM Standard 1492 IFM40F							Bộ	
VTT306236C	4-20mA Repeater Power Supply, MTL Instrumen, P/N, MTL5541							Cài	
DVA0671	48-point I/O board No 1, P/N, 3-2150-006, (VTB560)							Cài	
VTT016701C	8 Digital Output, DO8							Cài	
VTF0549	ACC 1 HP, 4111-68-12153-03, P/N							Cài	
DVA0624	ADU6DO Module, P/N, Adam 4051							Cài	
11111111	ajudb ajudki jas.tif							Bình	
VTC194	Analog I/O Board No 5 (2 channel standard), P/N 3-2350-041; 3-2								

Home X Danh Mục Vật Tư X Chi Tiết Vật Tư X Chi Tag Vật Tư X Nhập vật tư X

User: ADMIN Nghiệp vụ

### **QUI TRÌNH XUẤT KHO**

1. Phần mềm ERP tạo phiếu xuất kho, sau đó xuất file Excel có thông tin số phiếu xuất và danh mục những vật tư cần xuất kho.
2. Phần mềm quản lý sẽ cập nhật phiếu nhập và chuyển phiếu này lên thiết bị cầm tay PDA.
3. Nhân viên kho sẽ sử dụng PDA, mở phiếu xuất kho tương ứng, khi mở phiếu xuất kho, phần mềm trên PDA có đề xuất vị trí xuất, dựa theo vị trí, nhân viên sẽ quét tag RFID để tìm vật tư cần xuất tương ứng với phiếu xuất, xác nhận xuất kho đối với vật tư đó. Thao tác tương tự với những vật tư khác trong danh sách phiếu xuất kho.
4. Xác nhận xuất kho hoàn thành, xuất file Excel kết quả để cập nhật vào phần mềm ERP.



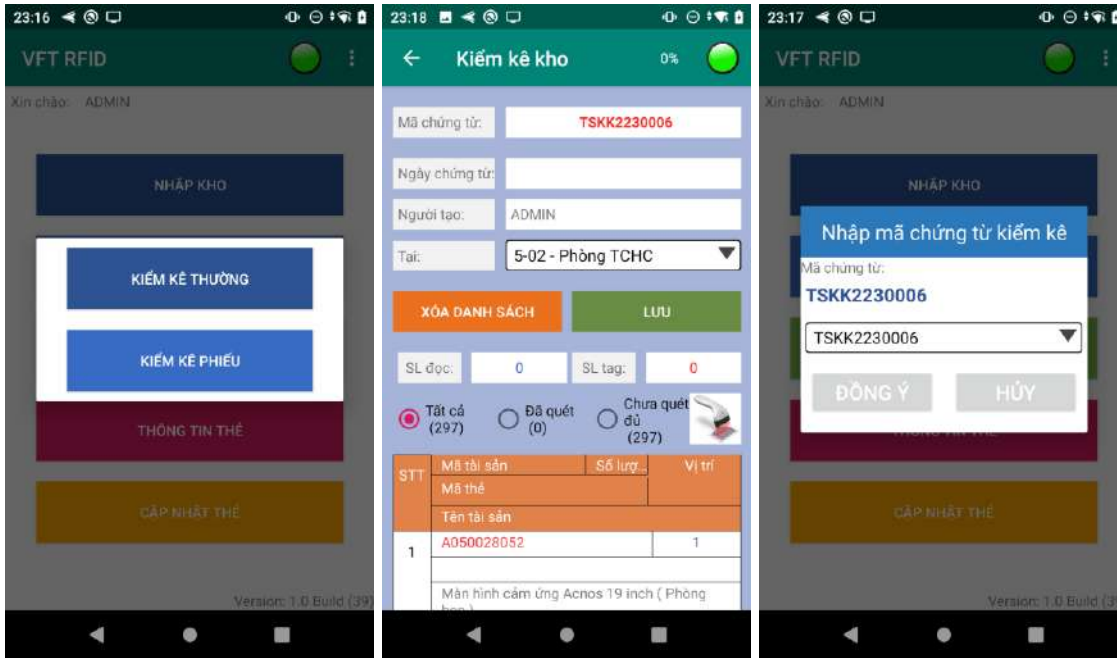
## QUI TRÌNH XUẤT KHO



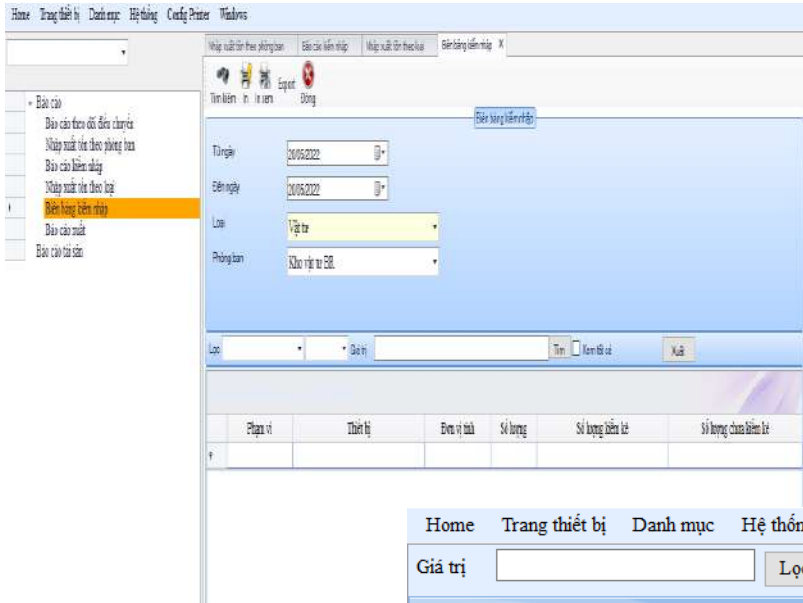
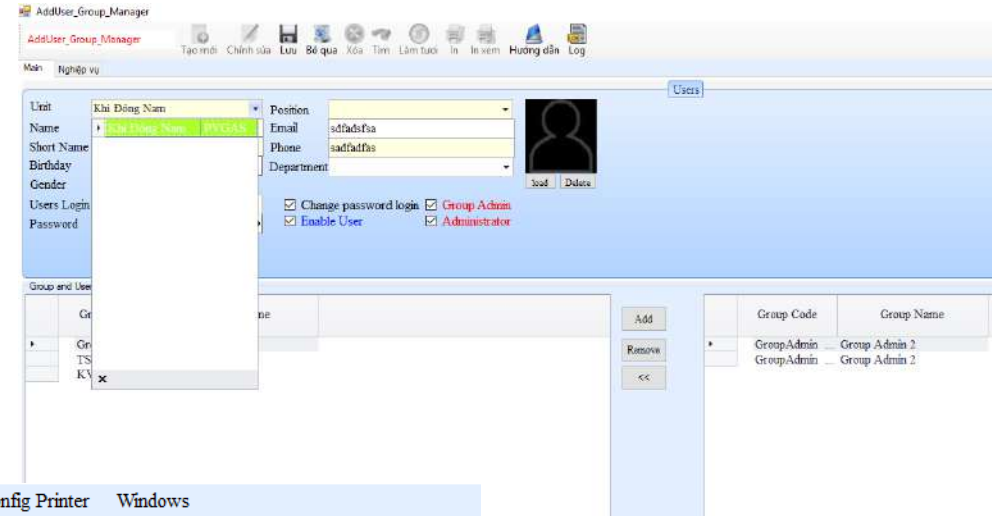
### **QUI TRÌNH KIỂM KÊ**

1. Định kỳ 1 khoảng thời gian theo qui định trước, nhân viên kho sẽ cầm thiết bị PDA đi vào từng khu vực vị trí trong kho và quét tất cả các Tag RFID tại khu vực đó.
2. Quét tag RFID lần lượt tất cả các vị trí khu vực đó.
3. Phần mềm quản lý sẽ thu thập các kết quả vừa kiểm tra và so sánh với dữ liệu hiện tại, cảnh báo những dữ liệu không chính xác.
4. Kiểm tra, điều chỉnh lại số liệu kho khớp với thực tế kiểm kê.
5. Hoàn thành kiểm kê.

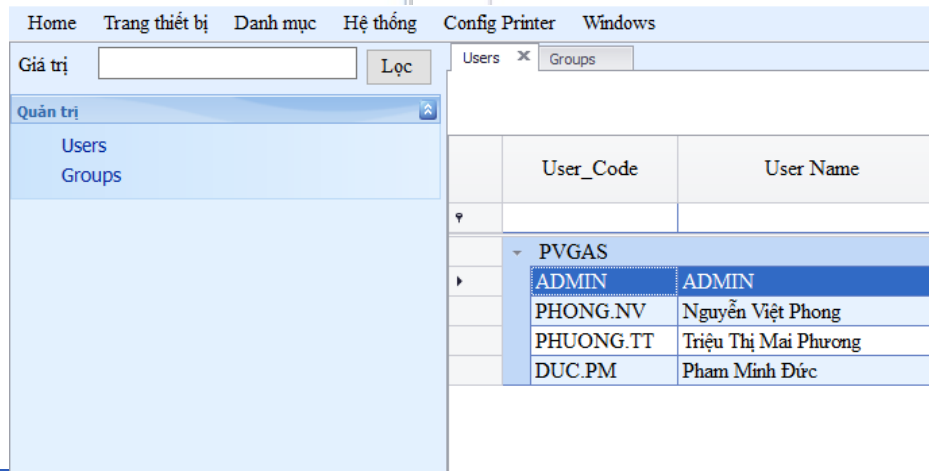
## QUI TRÌNH KIỂM KÊ



## BÁO CÁO PHÂN QUYỀN

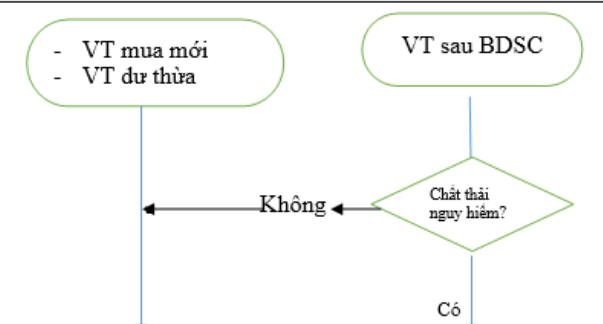
Group Code	Group Name
GroupAdmin	Group Admin 2
GroupAdmin	Group Admin 2



User_Code	User Name
ADMIN	ADMIN
PHONG.NV	Nguyễn Việt Phong
PHUONG.TT	Triệu Thị Mai Phuong
DUC.PM	Pham Minh Đức

## 6/ Các thành phần của hệ thống (Phần cứng & phần mềm)

### QUI TRÌNH NHẬP VẬT TƯ

TT	Thực hiện	Lưu đồ nhập VT	Thời gian
		 <p>The flowchart starts with two boxes: 'VT mua mới - VT dư thừa' and 'VT sau BDSC'. Both lead to a decision diamond 'Chất thái nguy hiểm?'. If 'Không' (No), it goes to 'Thông báo giao VT' and 'Nhập kho VT sau BDSC'. If 'Có' (Yes), it goes to 'Nhập kho CTNH', 'Phân loại, bàn giao nhà thầu xử lý', and 'Lưu hồ sơ CTNH'.</p>	
1	P. Kế toán P. Vật tư P Kỹ thuật	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Thông báo giao VT</li> <li>- Nhập kho VT sau BDSC. (Giá gốc &gt;=2tr)</li> </ul>	
2	<b>P Vật tư</b> <b>Thủ kho</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiểm tra VT</li> <li>- Nhập liệu VT vào Phần mềm kiểm đếm VT</li> <li>- Tạo mã vạch, quét VT nhập kho</li> <li>- Nhập VT vào kho</li> </ul>	
3	P. Kế toán P. Vật tư PKỹ thuật	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hồ sơ nhập kho</li> <li>- Lưu hồ sơ</li> </ul>	Ví dụ : Trong 10 ngày kể từ ngày nhập kho thực tế



## QUI TRÌNH XUẤT VẬT TƯ

TT	Thực hiện	Lưu đồ xuất VT	Thời gian
1	Bộ phận sử dụng P. Antoàn lao động P. KTXD P. Vật tư	<p>Các căn cứ xuất VT:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tổ vật tư/ KTSX</li> <li>- KH cấp phát BHLĐ</li> <li>- Đề nghị nhận vật tư kí trực tiếp</li> </ul>	
2	Thủ kho KTSX BPSD P. Vật tư	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Quét mã vạch VT xuất kho</li> <li>- Xuất kho vật tư</li> <li>- Biên bản xuất kho</li> <li>- Nhập liệu kế toán</li> </ul>	
3	Thủ kho KTSX TCKT P. Vật tư	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hồ sơ quyết toán</li> <li>- Lưu hồ sơ</li> </ul>	- Ví dụ 2 ngày kể từ ngày xuất kho

THỦ KHO TỚI VỊ TRÍ VẬT TƯ ĐỂ CHUẨN BỊ (SLG)



QUÉT RFID / BARCODE VẬT TƯ CẦN XUẤT KHO



HANDHELD HIỂN THỊ DANH SÁCH



BẤM ĐỒNG Ý-> XUẤT VẬT TƯ RA KHỎI KHO



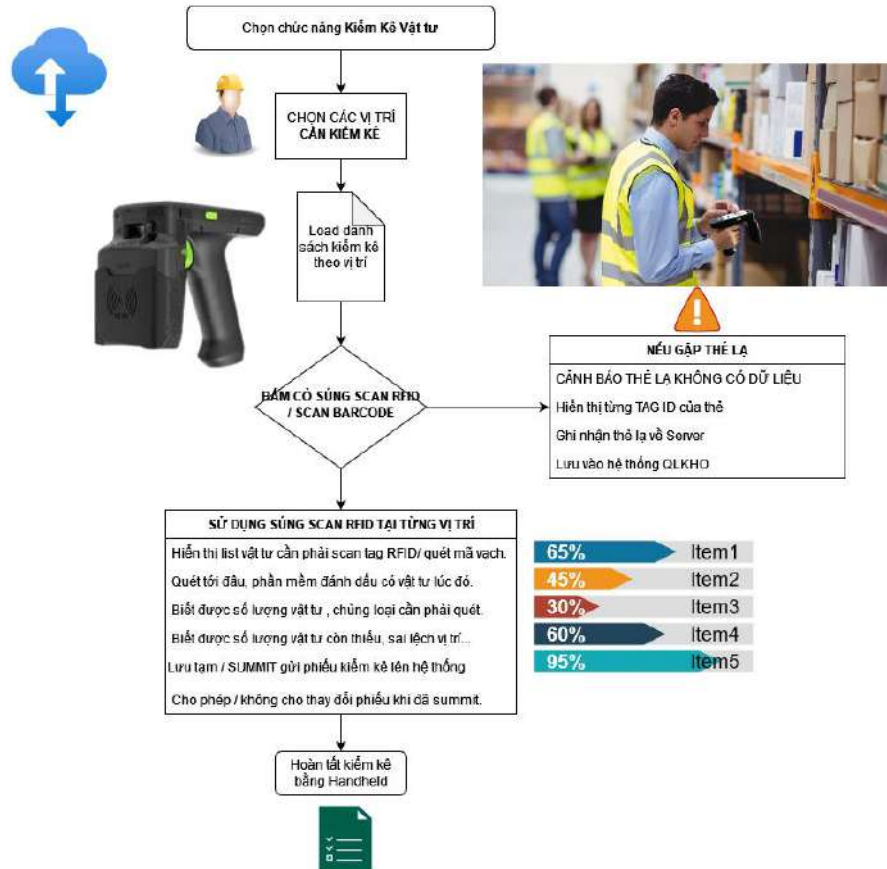
IN BIÊN BẢN XUẤT KHO



TỔNG HỢP ĐỀ BÁO CÁO

## QUI TRÌNH KIỂM KÊ

Kiểm kê thẻ / vật tư bằng Handheld (Máy kiểm kho)



XÁC ĐỊNH DANH SÁCH VẬT TƯ CẦN KIỂM KÊ

SỬ DỤNG HANDHELD ĐI QUÉT VẬT TƯ

SỐ SÁNH THỰC TẾ, KIỂM TRA NẾU CÓ SAI SÓT

XÁC NHẬN HOÀN TẤT KIỂM KÊ

TỔNG HỢP KIỂM KÊ CHUYỂN KẾ TOÁN

## 7/ Kết quả sau khi ứng dụng giải pháp RFID

- Độ chính xác tồn kho lên đến 98%.
- Tiết kiệm chi phí nhân công lên đến 30-40% so với khi chưa có áp dụng giải pháp quản lý kho bằng RFID .
- Tiến độ công việc tăng lên 35% khi áp dụng hệ thống quản lý.
- Tốc độ nhập hàng và xuất hàng chuyên nghiệp, nhanh hơn 50% so với khi chưa áp dụng.
- Ngay lập tức dễ dàng kiểm tra thông tin hàng hoá dựa vào Tem nhãn RFID.
- Kiểm kê cực kỳ nhanh chóng lên đến 90% so với phương thức thủ công.
- Giảm thiểu tình trạng hết hàng lên tới 80%.
- Không còn nhầm lẫn trong giấy tờ bàn giao như trước khi áp dụng giải pháp.
- Dữ liệu luôn đồng nhất và cập nhật hiệu quả ngay lập tức.





*Chân thành cảm ơn.*